



Технический регламент: Фрезы Roadtec

Регулировка конвейерной ленты фрезы

На фрезах ROADTEC используется двухэтапная конвейерная система для доставки материала из корпуса фрезы в самосвал. Эти конвейеры, называемые первичными и вторичными, состоят из ремня и роликов. Натяжение ленты регулируется на заводе для обеспечения выполнения функций надлежащим образом. Однако по истечении определенного времени эксплуатации эти ленты требуют дополнительной регулировки. Лента, которая периодически не регулируется, не будет работать надлежащим образом и срок ее эксплуатации будет сокращен. Описание данного процесса должно помочь при проверке и настройке натяжения конвейерной ленты.

Проверка конвейерной ленты

Чтобы удостовериться, что конвейер работает исправно, необходимо проверить ленту. Необходимо проследить за работой конвейера в действии: один оператор, помня о правилах безопасности, запускает конвейеры в действии, другой на безопасном расстоянии следит за тем, как они работают. Во время наблюдения обязательно нужно обратить внимание на то, как лента проходит через головной вал, хвостовой вал и ролики.

!!! ВНИМАНИЕ!!! НИКОГДА НЕ КАСАЙТЕСЬ ЗАПУЩЕННОЙ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ.



Фото 1

Правильно идущая лента проходит ровно через центр и головного и хвостового вала. С каждой стороны ленты должен быть одинаковый зазор. Лента, смещенная ближе к левому или правому краю от центра, идет неправильно, происходит трение о внутреннюю стенку рамы конвейера. Обычно такое очень заметно по сильному запаху горячей резины.

Подготовительные меры безопасности

С целью обеспечения безопасности и доступности, прежде чем отрегулировать натяжение конвейерной ленты, необходимо сделать следующие подготовительные действия:

- 1) Запустите машину и установите вторичный конвейер в доступную позицию.
- 2) Выполните следующие действия для проверки движения ленты конвейера, чтобы определить в каком направлении движется конвейер.
- 3) Остановите конвейер и выключите двигатель.

Регулировка натяжения ленты конвейера

Независимо от хода ленты конвейера с правой или левой стороны от переднего или заднего вала, противоположный край должен быть немного ослаблен для баланса натяжения.



Фото 2

Регулировка переднего вала

Для того, чтобы отрегулировать натяжение переднего вала на конвейере необходимо проделать следующие действия.

- 1) Открутите немного гайку на монтажном кронштейне (Фото 3).

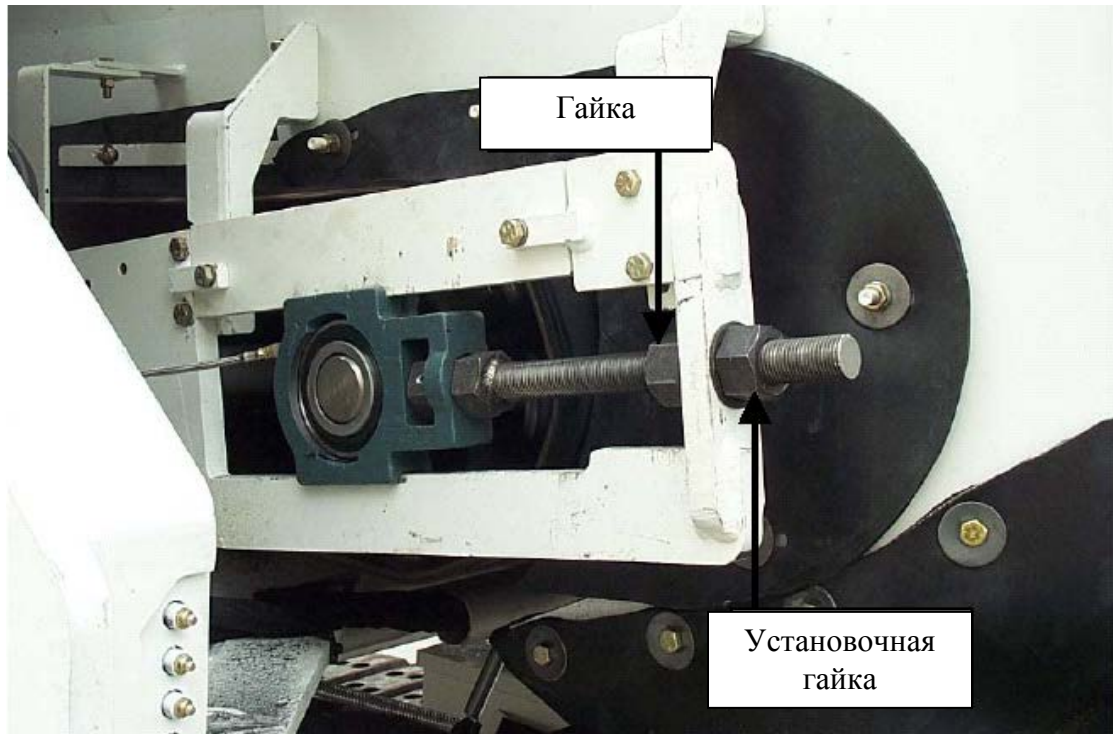


Фото 3

- 2) Слегка поверните установочную гайку, чтобы более менее ослабить напряжение ленты с этого края (помните, что вы ослабляете ту сторону переднего вала, чтобы данным образом лента двигалась по направлению к тому краю конвейера, где она стартует.)
- 3) Закрутите установочную гайку.
- 4) После выполненных действий запустите машину и включите конвейер
- 5) Проследите за тем, как движется лента конвейера через передний вал, чтобы убедиться, что дополнительная регулировка не нужна.
- 6) Данную процедуру, возможно, придется повторить, чтобы убедиться, что лента доходит до мертвой точки направления движения.

Регулировка заднего вала

Чтобы отрегулировать задний вал конвейера необходимо проделать следующие действия.

- 1) Ослабить фиксирующие болты на монтажном кронштейне (Фото 4).

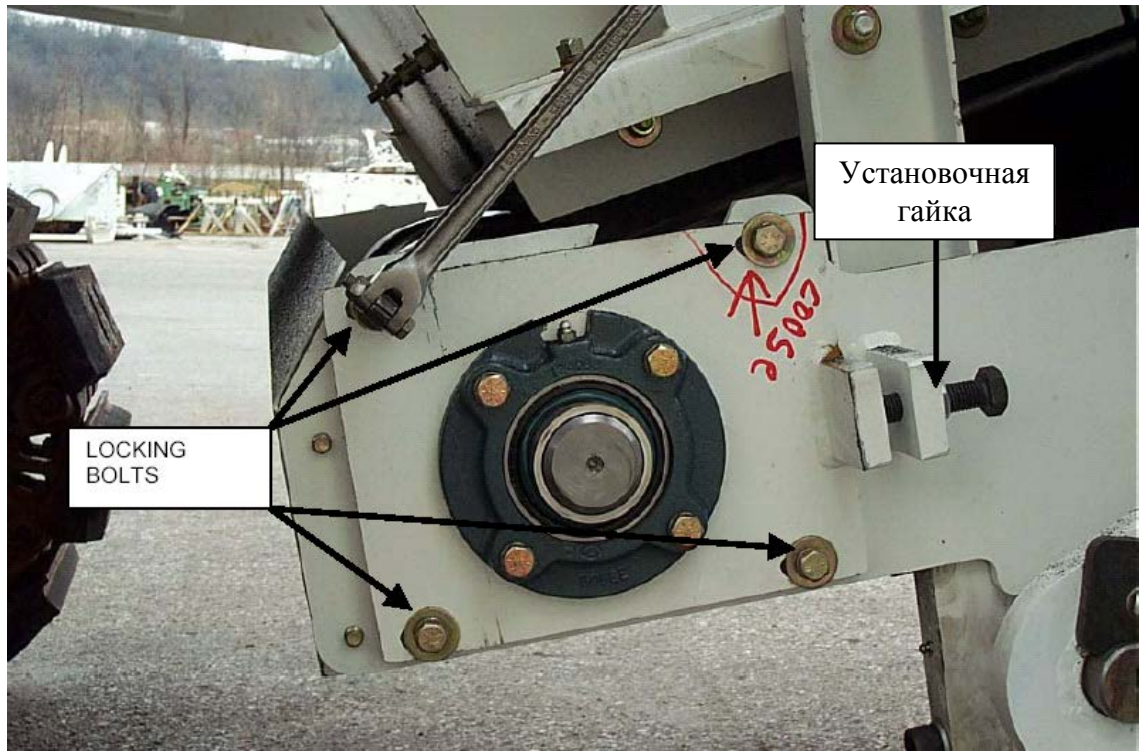


Фото 4

- 2) Открутите немного установочную гайку так, чтобы немного ослабить натяжение на данной стороне ленты (помните, что вы ослабляете ту сторону заднего вала, чтобы данным образом лента двигалась по направлению к тому краю конвейера, где она стартует.)
- 3) Закрутите фиксирующие болты.
- 4) После данной процедуры запустите машину и включите конвейер.
- 5) Проследите за тем, как двигается лента конвейера через задний вал, чтобы убедиться, что дополнительная регулировка не нужна.
- 6) Данную процедуру, возможно, придется повторить, чтобы убедиться, что лента доходит до мертвой точки направления движения.