



Технический регламент: Фрезы Roadtec

Проверка гидравлического давления (фрезы)

Фрезы ROADTEC используют гидростатику для того, чтобы управлять движением и операционными функциями. Каждая функция оперирует своей собственной гидростической системой. Например, первичный конвейер включает свой собственный насос, клапан и двигатель. То же самое справедливо и для вторичного конвейера, и для приводной системы и для вспомогательной системы. Чтобы все эти функции работали должным образом, они должны поддерживать определенные гидравлические давления. Они варьируются, и с ними можно ознакомиться по окончании этой процедуры.

Данная процедура используется при определении показателей гидравлического давления.

- 1) Проверка безопасности является первым этапом, который необходимо провести перед выполнением данной процедуры. Удостоверьтесь, что все вовлеченные в процесс являются настоящими профессионалами и, что каждый из них оснащен безопасным оборудованием и снаряжением.
- 2) Прежде, чем проверять давление, остановите машину и включите стояночный тормоз.
- 3) На табло некоторых моделей фрез ROADTEC указываются параметры гидравлического давления, которые отражают давление в отдельно взятых элементах. Они (параметры) обычно показывают вспомогательное давление, давление привода, давление сцепления, давление контура конвейера. Если параметры нужного Вам давления не высвечиваются на табло, то необходимо устанавливать данный параметр вручную.
- 4) Прежде, чем устанавливать любой параметр давления, удостоверьтесь, что зажигание двигателя выключено, и машина полностью отключена.
- 5) Устанавливайте надлежащий (PSI) параметр в подходящий порт давления, которым вы интересуетесь. **Давление привода и давление в шлангах конвейера должно быть заглушено или перекрыто, чтобы было получено более точное показание.**
- 6) Перезапустите машину и подключите функцию.
- 7) Проверьте параметры давления. Обратитесь к таблице, находящейся в конце данного описания, чтобы осуществить более правильные настройки параметров давления.
- 8) Сделайте необходимые проверки и коррекции, чтобы получить правильные показания параметров давления.
- 9) Выключите зажигание двигателя и отключите машину.
- 10) Отключите все параметры, соедините шланги системы давления и продолжайте работу как обычно.

	<u>RX-20B</u>	<u>RX-25D</u>	<u>RX-45</u>	<u>RX-45B</u>	<u>RX-50B</u>	<u>RX-60</u>	<u>RX-60B</u>	<u>RX-60C</u>	<u>RX-68</u>	<u>RX-68B</u>	<u>RX-70</u>	<u>RX-70B</u>
Вспомогательное давление	2500 PSI	2500 PSI	2500 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI
Давление привода	5070 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI	6090 PSI
Давление аккумулятора	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI
Давление сцепления	N/A	500 PSI	500 PSI	500 PSI	500 PSI	500 PSI	500 PSI	350 PSI	500 PSI	500 PSI	500 PSI	500 PSI
Давление натяжного ремня	N/A	N/A	600 PSI	600 PSI	600 PSI	600 PSI	600 PSI	600 PSI	450 PSI	600 PSI	500 PSI	600 PSI
Мин.давление натяжного ремня	N/A	N/A	450 PSI	450 PSI	450 PSI	450 PSI	450 PSI	450 PSI	350 PSI	450 PSI	350 PSI	450 PSI
Давление плужного отвала	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI	150 PSI
Двухскоростное давление	N/A	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI
Давление конвейера	2800 PSI	4000 PSI	6090 PSI	6090 PSI	4640 PSI	3500 PSI	4640 PSI	4640 PSI	3500 PSI	4640 PSI	3500 PSI	4640 PSI
Давление электрического заряда конвейера	N/A	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI	350 PSI
Давление заднего откидного борта	N/A	N/A	N/A	N/A	1000 PSI	N/A	1000 PSI	1000 PSI	N/A	1000 PSI	N/A	1000 PSI
Давление цилиндрического контейнера	6060 PSI	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Давление вытяжного колпака	N/A	N/A	N/A	N/A	1500 PSI	N/A	1500 PSI	1500 PSI	N/A	1500 PSI	N/A	1500 PSI
Давление отпускания тормоза	2500 PSI	2500 PSI	2500 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI	2700 PSI

350 MIN
750 MAX
STARTING
S/N 106