



## Технический регламент: Укладчики Roadtec

### Процедура регулировки передней гусеничной ленты

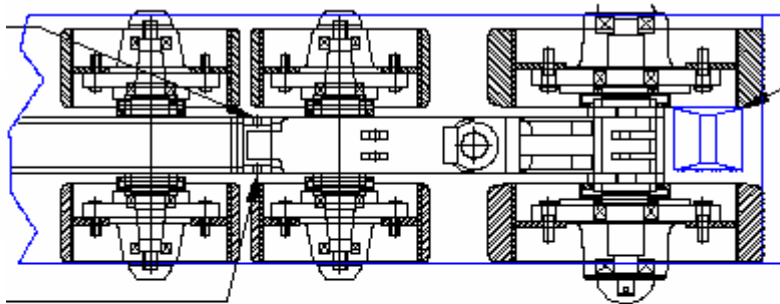
На гусеничных асфальтоукладчиках ROADTEC используется фрикционный привод, бесконечная конвейерная гусеничная лента в сборе. Для того чтобы асфальтоукладчики двигались и работали должным образом, гусеничные ленты с каждой стороны машины должны быть отцентрированы. На всех гусеничных асфальтоукладчиках ROADTEC гусеницы точно отрегулированы и проверены на заводе, но со временем и после эксплуатации гусеницы необходимо проверять на надлежащую регулировку.

Данная проверка должна проводиться раз в неделю или чаще при необходимости.

Процедура, данная ниже, объясняет, как проверить и отрегулировать центровку передней гусеницы.

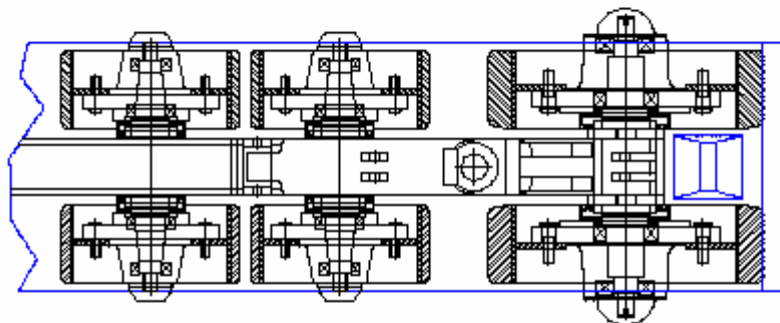
- 1) При работе на любом виде оборудования первое, что должно быть рассмотрено, — это безопасность. Убедитесь, что все работники профессионально подготовлены и используют только безопасное оборудование.
- 2) Опустите разравнивающий брус на землю, оставьте в положении укладки (плавающим). Режим скорости — рабочий, полные обороты, уровень скорости — средний.
- 3) Двигайтесь прямо на расстояние примерно в 4 оборота гусеничной ленты.
- 4) Проверьте зазор между направляющими зубьями и передними направляющими роликами. Продвиньтесь вперед на один кругоборот гусеничной ленты. Проверьте зазор еще раз. Если обе проверки показывают, что гусеница уходит в одну сторону, переходите к шагу 5.
- 5) Если необходима регулировка, пожалуйста, выполните следующие действия:
  - Используйте схему, приведенную на следующей странице, для определения какой из установочных винтов 5/8" с квадратной головкой должен быть ослаблен или, наоборот, затянут.
  - Затяните соответствующий установочный винт на 1/2 оборота.
  - Продвиньтесь вперед на два полных кругоборота гусеничной ленты; проверьте зазор между направляющими зубьями и направляющими роликами. Продвиньтесь еще на один полный кругоборот. Снова проверьте центровку.
  - При необходимости проведите дальнейшую корректировку. Не проворачивайте центровочные установочные винты более чем на 1/2 оборота за раз.

ОСЛАБЬТЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЙ  
ВИНТ НА ЭТОЙ СТОРОНЕ



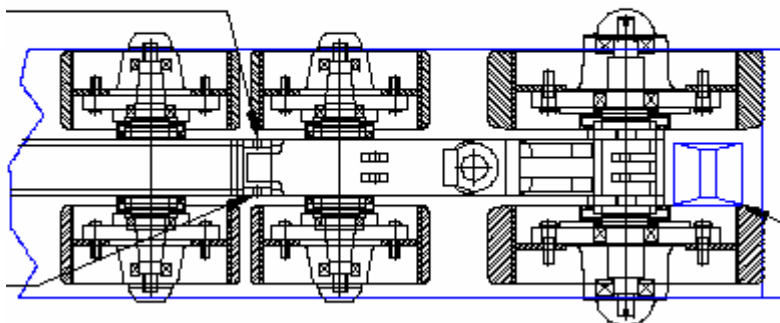
НАПРАВЛЯЮЩИЙ ЗУБ  
К ЭТОЙ СТОРОНЕ

ЗАТЯНИТЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЙ  
ВИНТ НА ЭТОЙ СТОРОНЕ



ГУСЕНИЦА ОТЦЕНТРИРОВАНА

ЗАТЯНИТЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЙ  
ВИНТ НА ЭТОЙ СТОРОНЕ



НАПРАВЛЯЮЩИЙ ЗУБ  
К ЭТОЙ СТОРОНЕ

ОСЛАБЬТЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЙ  
ВИНТ НА ЭТОЙ СТОРОНЕ